

EV GROUP BRINGS REVOLUTIONARY LAYER TRANSFER TECHNOLOGY TO HIGH-VOLUME MANUFACTURING WITH EVG®850 NANOCLEAVE™ SYSTEM – December 13, 2023

EV Group today introduced the EVG®850 NanoCleave™ layer release system—the first product platform to feature EVG’s revolutionary NanoCleave technology. The EVG850 NanoCleave system enables nanometer-precision release of bonded, deposited or grown layers from silicon carrier substrates using an infrared (IR) laser coupled with specially formulated inorganic release materials in a proven, high-volume-manufacturing (HVM) capable platform.

ChinaByte
比特网.com

您的位置： 比特网 > 通信 > 正文

请输入要查询的关键词

EV集团为EVG®850 NANOCLEAVE™系统采用革命性的层转移技术，实现批量生产

来源：电子发烧友 2023-12-13

红外激光切割技术实现了纳米级精度的硅基板超薄层转移，为先进封装和晶体管微缩的三维集成带来革命性的变化

奥地利圣弗洛里安，2023年12月13日——为微机电系统(MEMS)、纳米技术和半导体市场提供晶圆键合和光刻设备的*供应商EV集团(EVG)今天推出EVG®850 NanoCleave™层剥离系统，这也是*采用EV集团革命性NanoCleave技术的平台。EVG850 NanoCleave系统采用红外(IR)激光器与经过验证的大批量制造(HVM)平台中的特殊配方的无机剥离材料相结合，实现了硅载体基板上键合层、沉积层及生长层的纳米级精度剥离。因此，EVG850 NanoCleave无需使用玻璃载体，实现了用于先进封装的超薄芯粒堆叠，以及用于前端处理的超薄3D层堆叠，包括先进逻辑、存储器和功率器件形成，以支持未来的3D集成路线图。



EVG®850 NanoCleave™ 红外激光切割技术实现了纳米级精度的硅基板超薄层转移，为先进封装和晶体管微缩的三维集成带来革命性的变化

首批EVG850 NanoCleave系统已被安装于客户生产车间，EV集团联手客户及合作伙伴，正在客户现场和EV集团总部举行近二十多场产品演示活动。



EVG®850 NanoCleave™层剥离系统内部

相关阅读

- 下云降价，历劫的云计算将走向何方？
- 国家数据局加快数据市场化改革
- 英特尔发布内置AI加速引擎NPU
- 谷歌推出人工智能模型Gemini pro
- 谷歌向云客户开放Gemini Pro
- 预计明年全球半导体市场将增长13.1%
- 英特尔展示下一代晶体管微缩技术突破
- ChatGPT回答药品相关问题时表现不佳

硅载体有利于3D堆叠和后端处理

在3D集成中，玻璃基板已成为通过与有机粘合剂的临时键合来构建器件层的一种既定方法，使用紫外线(UV)波长激光溶解粘合剂并剥离器件层，然后将器件层永久键合至“终产品的晶圆上”。然而，半导体制造设备主要围绕硅设计，需要进行昂贵的升级才能用于加工玻璃基板。此外，有机粘合剂的加工温度通常低于300°C，因此只能用于后端加工。

使硅载体具有无机剥离层避免了这些温度和玻璃载体兼容性问题。红外激光还可以达到纳米级切割精度，能够在不改变记录工艺的前提下加工极薄的器件晶片。这种薄器件层进行后续堆叠，可实现更高带宽的互连，并为下一代高性能器件设计和芯片分割带来新的机遇。

下一代晶体管节点需要采用薄层转移工艺

此外，3纳米以下节点的晶体管路线图还要求采用新型架构和设计创新，如埋入式电源轨、背面功率输送网络、互补场效应晶体管(CFET)和2D原子通道等，这些都需要对极薄材料进行层转移。硅载体和无机剥离层能够满足前端制造流程对工艺清洁度、材料兼容性和较高工艺温度的要求。然而，迄今为止，硅载体仍须通过研磨、抛光和蚀刻等工艺才能完全去除，导致工作器件层表面出现微米级变化，因此这种方法不适合在高级节点进行薄层堆叠。

“可剥离”的熔融键合

EVG850 NanoCleave利用红外激光和无机剥离材料，能够在生产环境中以纳米精度对硅载体进行激光切割。这种创新工艺无需使用玻璃基板和有机粘合剂，实现了超薄层转移，而且能够兼容下游工序的前端工艺。EVG850 NanoCleave兼容高温(“高”可达1000 °C)，支持要求苛刻的前端工艺，室温红外切割工艺也确保了器件层和载体基板的完整性。层转移工艺还无需使用与载体晶片研磨、抛光和蚀刻相关的昂贵溶剂。

EVG850 NanoCleave与EV集团业内*的EVG850系列自动临时键合/剥离及“绝缘体上硅”(SOI)键合系统基于相同的平台，采用紧凑设计，晶圆处理系统已通过批量生产(HVM)验证。

EV集团研发项目经理Bernd Thalner博士介绍说：“EV集团创办40多年以来始终走在行业前端，坚持探索新技术，服务于微米和纳米制造技术的下一代应用。近来，3D和异构集成已成为提升新一代半导体器件性能的重要驱动因素，反过来又使晶圆键合成为改进PPAC(功率、性能、面积、成本和上市时间)的关键工艺。凭借新型EVG850 NanoCleave系统，EV集团通过一个多功能平台融合了临时键合和熔融键合的优势，帮助客户在先进封装和下一代微缩晶体管的设计和制造领域扩展未来路线图。”

关于 EV 集团(EVG)

EV集团(EVG)是为半导体、微机电系统(MEMS)、化合物半导体、功率器件和纳米技术器件制造提供设备与工艺解决方案的*供应商。主要产品包括：晶圆键合、薄晶圆处理、光刻/光刻纳米压印(NIL)与计量设备，以及光刻胶涂布机、清洗机 and 检测系统。EV集团成立于1980年，可为全球各地的客户和合作伙伴网络提供服务与支持。

类型：广告

免责声明：以上内容为本站转载自其它媒体，相关信息仅为传递更多信息之目的，不代表本网观点，亦不代表本网站赞同其观点或证实其内容的真实性。

网友评论

目前已有0条评论

发表你的看法

登录 发布

企业俱乐部

 北京马应龙长青肛肠医院有限公司 北京市 卫生 北京马应龙长青肛肠医院创建于1997年，隶属于马应龙肛肠连锁医院体系，是集医疗、教学、科研于一体的三甲等肛肠专科...	 上海沪宏国际物流有限公司 上海市 多式联运和运输代理业 上海沪宏国际物流是商务部批准成立的一级国际货运代理有限公司。2005年，上海沪宏国际物流有限公司正式成立，总部位于...	 中国大地财产保险股份有限公司 上海市 保险业 中国大地财产保险股份有限公司于2003年10月15日在上海成立，是经国务院同意，中国保监会批准成立的全国性财产保险公司...	 太重集团向明智能装备股份有限公司 批发业 太原重型机械集团（以下简称太重集团）始建于1950年，是中国自行设计建造的第一座重型机械制造企业，是国家特大型企业...
---	---	--	--

天极动态 | 关于我们 | 网站律师 | 加入我们

Copyright (C) 1997-2020 Chinabyte.com, All Rights Reserved

渝ICP备18009216号-14

渝公网安备 50019002500293号

<https://telecom.chinabyte.com/376/62876.shtml>