

ข่าวธุรกิจในเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

ข่าวธุรกิจในประเทศไทยและเอเชียตะวันออกเฉียงใต้

(Thailand)

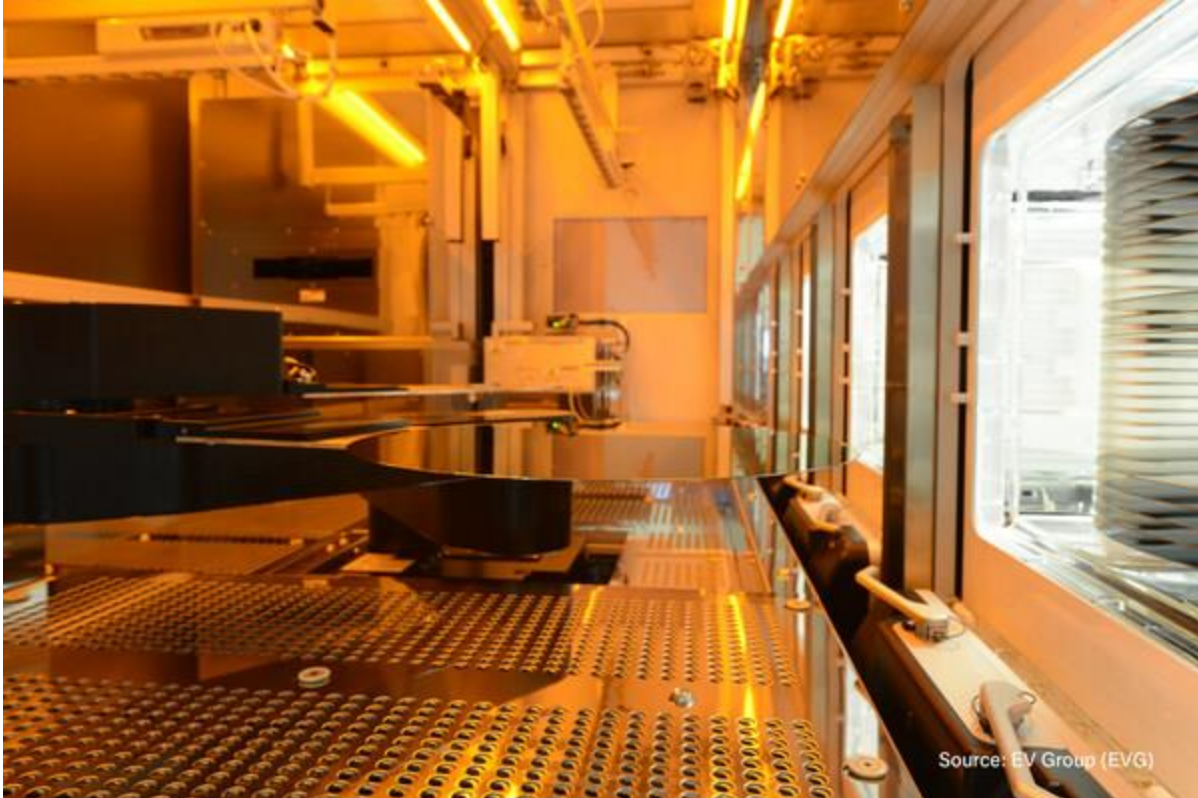
EV Group brings revolutionary NanoCleave layer transfer technology to mass production with the EVG®850 NanoCleave™ system. – December 7, 2023

EV Group นำเทคโนโลยีการโอนชั้นที่ปฏิวัติ NanoCleave ไปสู่การผลิตจำนวนมากด้วยระบบ EVG®850 NanoCleave™

By [ABDUL](#)
([SeaPRwire](#))

— เทคโนโลยีการตัดชั้นบางด้วยเลเซอร์อินฟราเรดช่วยให้สามารถถ่ายโอนชั้นบางจากชั้นสเตรตของซิลิกอนได้ด้วยความแม่นยำถึงระดับนาโนเมตร ซึ่งปฏิวัติการรวมระบบ 3D สำหรับการบรรจุภัณฑ์ขั้นสูงและการปรับขนาดทรานซิสเตอร์

สถานที่ สต.ฟลอเรียน ประเทศออสเตรเลีย วันที่ 8 ธ.ค. 2566 — EV Group (EVG) ซึ่งเป็นผู้ผลิตอุปกรณ์การบรรจุชั้นและลิโกราฟีสำหรับตลาด MEMS เทคโนโลยีนาโน และการผลิตชิป ได้เปิดตัวเครื่องระบบ EVG850 NanoCleave™ ซึ่งเป็นแพลตฟอร์มแรกที่มีเทคโนโลยี NanoCleave ของ EVG ระบบ EVG850 NanoCleave ช่วยให้สามารถปลดปล่อยชั้นที่บรรจุหรือถ่ายถอดด้วยความแม่นยำระดับนาโนเมตรจากชั้นสเตรตของซิลิกอนด้วยเลเซอร์อินฟราเรดที่ผสมกับวัสดุปลดปล่อยที่ไม่อินทรีย์ ในแพลตฟอร์มที่มีประสิทธิภาพสำหรับการผลิตจำนวนมาก (HVM) ดังนั้น EVG850 NanoCleave จึงสามารถกำจัดความจำเป็นในการใช้ชั้นสเตรตแก้ว—ซึ่งช่วยให้สามารถบรรจุชิปเล็กๆ ได้อย่างบางเพื่อการบรรจุภัณฑ์ขั้นสูง และการบรรจุชั้น 3D บางๆ เพื่อกระบวนการด้านหน้า รวมถึงการสร้างลจิก หน่วยความจำ และอุปกรณ์พลังงานขั้นสูง เพื่อสนับสนุนแผนงานการรวมระบบ 3D ในอนาคต



ภาพภายในระบบ EVG®850 NanoCleave™ layer release system พร้อมช่องโมดูลการประมวลผลก่อนการปลดปล่อย และโมดูลการปลดปล่อยกลไกทางกายภาพที่อยู่ด้านหลัง ที่มา: EV Group.
ระบบ EVG850 NanoCleave แรกได้ถูกติดตั้งแล้วที่สถานที่ของลูกค้า
และมีการแสดงผลผลิตทันทีให้กับลูกค้าและพันธมิตรเกือบสองสิบลายการที่สถานที่ของลูกค้าและสำนักงานใหญ่ของ EVG

ประโยชน์ของชั้นสเตรตซิลิกอนสำหรับการบรรจุชั้นและกระบวนการด้านหลัง ในการรวมระบบ 3D

ชั้นสเตรตแก้วได้กลายเป็นวิธีการที่ถูกต้องสำหรับการสร้างชั้นอุปกรณ์ผ่านการบรรจุชั้นชั่วคราวด้วยสารกาวอินทรีย์ โดยใช้เลเซอร์ความยาวคลื่นอัลตราไวโอเล็ต (UV) เพื่อละลายสารกาวและปลดปล่อยชั้นอุปกรณ์ ซึ่งจะถูกบรรจุการบวมเฟออร์มิลิตภัณฑ์สุดท้าย อย่างไรก็ตาม ชั้นสเตรตแก้วมีความยากต่อกระบวนการผลิตชิปที่ได้ออกแบบมาเพื่อใช้กับอุปกรณ์ซิลิกอน และต้องมีการปรับปรุงเครื่องจักรให้รองรับการผลิตด้วยชั้นสเตรตแก้วซึ่งมีต้นทุนสูง นอกจากนี้ สารกาวอินทรีย์มีข้อจำกัดในการใช้งานที่อุณหภูมิต่ำกว่า 300 องศาเซลเซียส ซึ่งจำกัดการใช้งานเพียงกระบวนการด้านหลัง

บทความนี้ให้บริการโดยผู้ให้บริการเนื้อหาภายนอก SeaPRwire (<https://www.seaprwire.com/>)
ไม่ได้ให้การรับประกันหรือแถลงการณ์ใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับบทความนี้

หมวดหมู่: ข่าวสำคัญ ข่าวประจำวัน

SeaPRwire จัดส่งข่าวประชาสัมพันธ์ฟรีให้กับบริษัทและสถาบัน โดยมียอดการเข้าถึงสื่อกว่า 6,500 แห่ง 86,000 บรรณาธิการและนักข่าว และเดสก์ท็อปอาชีพ 3.5 ล้านเครื่องทั่ว 90 ประเทศ SeaPRwire
รองรับการเผยแพร่ข่าวประชาสัมพันธ์เป็นภาษาอังกฤษ เกาหลี ญี่ปุ่น อาหรับ จีนตัวย่อ จีนตัวเต็ม เวียดนาม ไทย อินโดนีเซีย มาเลเซีย เยอรมัน รัสเซีย ฝรั่งเศส สเปน โปรตุเกส และภาษาอื่นๆ

การใช้ชั้นสเตรตซิลิกอนพร้อมวัสดุปลดปล่อยไมอินทรีย์สามารถหลีกเลี่ยงปัญหาด้านอุณหภูมิและความเข้ากันได้กับอุปกรณ์ชั้นสเตรตแก้ว นอกจากนี้ ความแม่นยำระดับนาโนเมตรของเลเซอร์การตัดชั้นทำให้สามารถประมวลผลชั้น

<https://seasiabiz.com/business/ev-group-%e0%b8%99%e0%b9%8d%e0%b8%b2%e0%b9%80%e0%b8%97%e0%b8%84%e0%b9%82%e0%b8%99%e0%b9%82%e0%b8%a5%e0%b8%a2%e0%b8%b5%e0%b8%81%e0%b8%b2%e0%b8%a3%e0%b9%82%e0%b8%ad%e0%b8%99%e0%b8%8a%e0%b8%b1%e0%b9%89/>